

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8394—96

---

### 粉末冶金天然金刚石修整片

1996-09-03 发布

1997-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 前 言

本标准所述粉末冶金天然金刚石修整片是用粉末冶金工艺制造的金剛石修整工具,用于各种磨床砂轮的修整。

本标准是在国内部分生产厂家执行的企业标准基础上制订的。

本标准系首次发布。

本标准由北京市粉末冶金研究所提出并归口。

本标准负责起草单位:北京市粉末冶金研究所。

本标准主要起草人:杨沛标。

粉末冶金天然金刚石修整片

1 范围

本标准规定了粉末冶金天然金刚石修整片(以下简称修整片)的技术要求、试验方法、分类与命名、标志、标签和包装等要求。

本标准适用于粉末冶金工艺制造的修整砂轮用金刚石修整片。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 5163—85 可渗性烧结金属材料—密度测定
- GB 5957—86 烧结金属材料(不包括硬质合金) 抽样
- GB 9097.1—88 烧结金属材料(不包括硬质合金)表观硬度的测定 第一部分 截面硬度基本均匀的材料
- JC 220—79 天然金刚石

3 标记符号及示例

用汉语拼音字母及阿拉伯数字分别标明修整片的系列、金刚石粒度及金刚石层数。

3.1 符号意义

- F—粉末冶金
- JG—金刚石工具
- YP—圆形修整片系列
- YX—小圆形修整片系列
- FP—方形修整片系列
- FZ—中方形修整片系列
- FX—小方形修整片系列

3.2 标记方法

